



Grupo Gámiz

ALIGAM - Características

Descripción de calidad:

Antes de la producción de los tableros seleccionamos las láminas según el color de cada una pero aun así se pueden producir variaciones de color especialmente después de dar el acabado al tablero. Estas variaciones son naturales y ocurren incluso dentro del mismo tronco de madera. Mediante el pegado minimizamos las características naturales de la madera como la contracción, el alabeo y pequeñas grietas pero todavía no se pueden evitar por completo. Cambios bruscos de temperatura o humedad de ambiente pueden llegar a producir estas reacciones de la madera. Estas características naturales de la madera no suponen un objeto de reclamación porque la madera es al final un elemento vivo.

Recomendaciones generales del almacenamiento y mecanizado:

La madera utilizada para la fabricación de nuestros tableros pertenece a madera de secado artificial y contiene una humedad del 10% ($\pm 2\%$) apto para una humedad relativa de ambiente de una vivienda entre 45 hasta 60%. Durante el transporte y el almacenamiento de los mismos se puede llegar a situaciones no idóneas donde el tablero absorbe humedad y por lo tanto es importante que estos tableros sean almacenados en condiciones correctas y en un clima de ambiente estable. Esto conlleva que recomendamos almacenar los tableros en una nave cerrada, no demasiado seca o húmeda, sin exposición directa del sol a los tableros, colocados en plano y apoyados sobre el total de su superficie y tapados. Si no se tienen en cuenta estas recomendaciones pueden ocurrir defectos como contracciones, alabeos o pequeñas grietas en los tableros.

Superficie

Lijamos todos nuestros tableros con un grano 150 y por lo tanto admiten distintos acabados como aceites, barnices,... Si se aplica algún tratamiento superficial a los tableros alistonados recomendamos la aplicación por toda la superficie del mismo para evitar el alabeo del mismo y que penetre la humedad con distinta intensidad al tablero.

Cantidades por paquete

Tablero alistonado empalmado (finger joint) y lama entera:
19/26/32/42 mm = 10 UD. por paquete

Tolerancias

Espesor: $\pm 1,0$ mm

Ancho: $\pm 2,0$ mm

Largo: $\pm 2,0$ mm



Alabeo

Como cualquier otro producto macizo de madera los tableros alistonados son un producto natural que puede trabajar debido a variaciones de humedad relativa de ambiente y temperatura. Como alabeo admisible de los tableros alistonados se puede entender una variación de 1 mm por cada 100 mm de ancho del tablero. Si todavía debido a un clima no idóneo se tuercen los tableros recomendamos en dar la vuelta al tablero sobre una superficie plana para intentar que vuelva a su estado inicial.

Garantía

Nuestras recomendaciones técnicas son la base para validar una posible reclamación. No asumimos ninguna responsabilidad si los tableros han sido almacenados o mecanizados de forma inadecuada. En caso de aceptación de la reclamación nos hacemos responsables solo del valor de la mercancía y no de los costos de transformación.

Características generales

Encolado:	D3 o D4 según EN 204
Calidades:	A/B o B/C (otras calidades a consultar)
Acabado:	lijado con grano 150
Humedad de la madera:	10% (\pm 2%)
Embalaje:	individualmente plastificados

Datos técnicos - Tablero alistonado: empalmado (finger joint)

Especies:	Roble / Haya / Haya lig. vaporizada / Fresno / Iroko (otras especies a consultar)
Largo:	máx. 6.000 mm
Ancho:	máx. 1.220 mm
Espesores:	19/26/32/42 mm (otros espesores a consultar)
Ancho de la lama:	40 mm



Datos técnicos - Tablero alistonado: lama entera

Especies:	Roble / Haya / Accoya® (otras especies a consultar)
Largo:	500 – 2.500 mm (otros largos a consultar)
Ancho:	máx. 1.220 mm
Espesores:	14/20/26/32/42 mm (otros espesores a consultar)
Ancho de la lama:	Fijo mín. 50 mm

Datos técnicos - Tablero tricapa o multicapa

Especies:	Roble / Haya (otras especies a consultar)
Largo:	500 – 2.500 mm (otros largos a consultar)
Ancho:	máx. 1.200 mm
Espesores:	21/26/40 mm (otros espesores a consultar)
Ancho de la lama:	Fijo mín. 50 mm